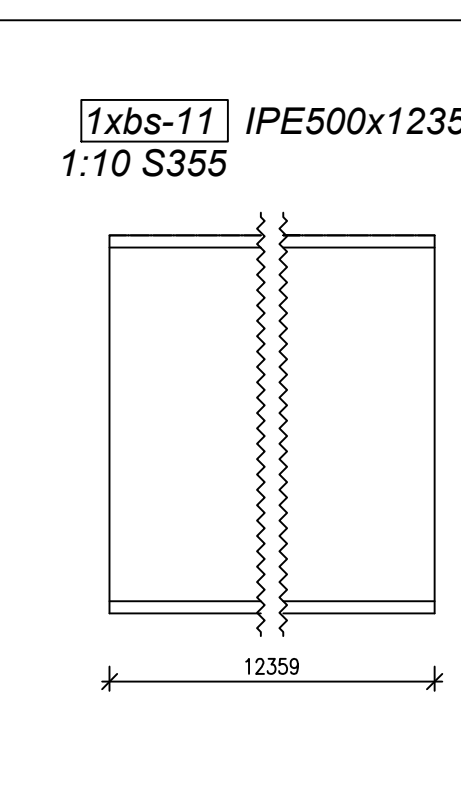


pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1 szt. (kg)	Waga (kg)	Łączna waga (kg)
BS-20	x	1						
bs-11	IPE500	1	12359	0	S355	1121	1121	1121
bs-10	IPE200	1	226	0	S355	5,07	5,07	5,07
bs-9	IPE200	1	226	0	S355	5,07	5,07	5,07
bs-2	IPE180	2	226	0	S355	4,26	8,51	8,51
bl-43	BL10x283x90	2	283	90	S355	1,96	3,93	3,93
bl-39	BL25x360x360	2	360	360	S355	25,43	50,87	50,87
bl-37	BL16x210x150	2	210	150	S355	3,96	7,91	7,91
bl-31	BL16x468x180	5	468	180	S355	10,58	52,9	52,9
bl-28	BL10x303x90	2	303	90	S355	2,11	4,21	4,21
bl-16	BL25x360x105	4	360	105	S355	7,42	29,67	29,67
bl-13	BL16x190x141	2	190	141	S355	3,36	6,73	6,73
bl-12	BL10x182x150	6	182	150	S355	2,14	12,86	12,86
bl-11	BL10x162x150	6	162	150	S355	1,91	11,45	11,45
bl-8	BL16x468x171	5	468	171	S355	10,05	50,26	50,26
bl-3	BL12x468x79	10	468	79	S355	3,39	33,94	33,94
bl-1	BL12x484x175	12	484	175	S355	6,15	73,8	73,8
Śruba - M20 x 65		12	65	0	8.8	0,21	2,51	2,51
Śruba - M16 x 60		6	60	0	10.9	0,12	0,7	0,7
Śruba - M12 x 220		12	220	0	8.8	0,17	2,1	2,1
Podkładka - 20		24	0	0	200 HV	0,02	0,42	0,42
Podkładka - 16		12	0	0	300 HV	0,01	0,14	0,14
Podkładka - 12		24	0	0	200 HV	0,01	0,15	0,15
Nakrętka M20 - 8		12	0	0	8	0,06	0,77	0,77
Nakrętka M16 - 10		6	0	0	10	0,03	0,2	0,2
Nakrętka M12 - 8		12	0	0	8	0,02	0,2	0,2
Razem:		183					1485,37	
Waga wszystkich (kg):							1485,37	



UWAGI:

- Gatunki stali:
 - Stal kształtowa S235 i S355
 - Stal blachy S355
 - Stal płatwi Z S350GD
- Przygotowanie spawania:

Przygotowanie krawędzi spawanych elementów wg norm po stronie Głównego Spawalnika konstrukcji stalowej.

Metoda spawania i dobór drutu spawalniczego lub elektrod po stronie Głównego Spawalnika konstrukcji stalowej.

Element spawać na całej długości przylegania, chyba że pokazano inaczej.
- Należy stosować poniższe grubości spoin, chyba że pokazano inaczej.

Spoiny:

 - Pachwinowe obustronne - a = 0,5t
 - Pachwinowe jednostronne - a = 0,7t
 - Pachwinowe profile zamkniętych - a=t
 - Czołowe pełnoprzetopowe s=t

Gdzie: a,s - wielkość spoiny; t - grubość cieńszego z łączonych elementów.

Nieonaczone spoiny wykonać jako obwodowe
- Klasa konstrukcji stalowych i warunki wykonania.

Konstrukcja stalowa powinna spełniać wymagania normy PN-EN 1090-2

Klasa wykonania konstrukcji: EXC2 (wg PN EN 1090-2:2008)

Klasa konsekwencji: CC2 (EN 1990:2002)

Kategoria użytkowania: SC1
- Kontrola jakości spoin:

Wykonać badanie spoin przy głównych węzłach ram 100% NDT
- Połączenia skręcane sprężane:

Zgodnie z PN-EN-14399-4 - Śruby Klasy K1 - zalecany producent PEINER

W połączeniach sprężanych, oraz blachy stopowe słupów,

winny być sprawdzone na rozwarstwienie w klasie S1 wg. PN-EN-10160

Wszystkie połączenia śrubowe sprężane zostały opisane na rysunkach warsztatowych.
- Legenda oznaczeń:
 - ss, us, bs,... - małe litery - oznaczenia pozycji
 - SS-, BS-, US,... - duże litery - opis całego elementu warsztatowego
 - SS- słupy stalowe
 - RG- rygle stalowe
 - US- usztywnienia, ryglówka
 - PL- płatwie
 - SP - stężenia płatwi
 - SD - stężenia pościowe
 - SC - stężenia ścienne

REW. OPIS ZMIAN WPROW. DATA

-	-	-	-
---	---	---	---

POZIOM PORÓWNAWCZY ±0.00 = 131.58 m.n.p.m

STABET
PROJEKT

33-300 Nowy Sącz, ul. Kołpakowskiego 23, tel. 60258772, NIP 734-237-85-09
REGON 143045973, e-mail: emil.kubacki@stabetprojekt.pl

OBIEKT	BUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W ŻUROMINIE		
LOKALIZACJA	ŻUROMIN, UL. ZAMOJSKIEGO, GM. ŻUROMIN, POW. ŻUROMIŃSKI		
INWESTOR	ŻUROMIŃSKIE ZAKŁADY KOMUNALNE Sp. z o.o. Szpitalna 125 09-300 Żuromin		
TEMAT RYS.	ELEMENTY WARSZTATOWY BS-20	nr. uc. budowy	specjalność
Projektował:	mgr inż. Piotr Kubacki	SLK/6627/PWBKb/16	konstrukcja
Opracował:	mgr inż. Emil Kubacki		konstrukcja
data:	KWIECIEŃ 2021	skala:	1:10
nr. rys.:	KS-8		

RYSUŃKOWY PODLEGA OCHRONIE PRAW AUTORSKICH. ZGODNIE Z USTAWĄ Z DNIA 4 LUTEGO 1994 ROKU O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POWIĄZANYCH
[Dz.U. z 2006 R. NR 90 POZ. 631 - z późniejszymi zmianami], WSKAZANE PRAWA ZASTRZEŻONE. REPRODUKOWANIE LUB UDOSTĘPNIENIE OSOBOM TRZECIM
TAKO JAKO LUB INNYM SPOSOBEM, BEZ WYRAŹNEGO UPOWIĄZNIENIA AUTORA PROJEKTOWEGO, JEST NIEPODOJALNE.